## Prokíng

## T3I INDUCTION SHRINK FIT TOOLING

## T3K感應式刀具燒結機



非凡熱科國際段份有限公司

## 13 IV INDUCTION SHIRINIK FIT TOOLING

## T3K感應式刀具燒結機

## T3K 感應式刀具燒結 INFUCTION SHRINK FIT TOOLING

## 優 點

1．適用於各式刀感夾頭，夾持力高。 2．快速置刀與退刀。
3．操作介面簡單易蕁。
4．低輪入加熱，能源消耗最低。
5．精密加熱空制，延長刀柄壽命。
6．刀具長度可調整。
7．加熱後刀具不滞磁性。
8．投資效盆高，回收期短。

## FEATURES

1．Suitable various tool shank chuck with high clamping force．
2．Fast tool，loading and unloading．
3．Operational interface is easy to
understand and operate．
4．Low heating power for saving energy consumption．
5．Precise heating control extends the service life of tool shank．
6．Adjustable for tool length．
7．No magnetization on tool after heating．
8．High investment efficiency．Fast pay back．

## 技術條件

1．適用於各種刀桿錐度，刀具直徑 $\varnothing 6 \sim 32 \mathrm{~mm}$ 。
2．刀桿長度可到 300 mm 。
3．適用於高速鋼與碳化鵭材質刀具。
4．刀桿與刀具直徑公差小於 $3 \mu \mathrm{~m}$ 。
5．加熱時間約 $10 \sim 20$ 秒左右，依刀具直徑而定 （平時換刀時間約5分鐘）。
6．單相 220 V 電源，輸出功率 6000 W 。
7 ．外觀尺寸 $\mathrm{L} 305 * \mathrm{~W} 365 * \mathrm{H} 686 \mathrm{~mm}$ ，淨量 28 Kg ； L435＊W335＊H705mm，淨重28kg。

## TECHNICAL INFORMATION

1．Suitable for various tool shank tapers．
Tool diameter rage $\varnothing 6-32 \mathrm{~mm}$ ．
2．Tool shank length is of up to 300 mm ．
3．Applicable for H．S．S and T．C．T．tools．
4．Tool shank and tool diameter tolerances are under $3 \mu \mathrm{~m}$ ．
5．Heating tome required is about $10 \sim 20$ seconds， which may vary with tool diameter
（Tool change time is about 5 minutes）．
6 ．Single phase 220 v power source．
Output power 6000W．
7．Dimensions 305（L）＊365（W）＊686（H）mm，net 28 kg ． $435(\mathrm{~L}) * 335(\mathrm{~W}) * 705(\mathrm{H}) \mathrm{mm}$ ，net 28 kg ．

## T3K燒結原理

## WORKING PINCIPCE OF SHRINK FITTING

1．熱涱冷縮原理把刀具置入刀桿 - 泠卻後 0 方可使用。 Apply induction coils for heating the tool shank，

## 

Fit the tool into the shank by using the principle of hot expanding and cold shrinking，After cooled，the tool can be used．



## ＇T3K燒結程序

## SHRINK FITTING PROCEDURES FOR T3K



確認電壓是否爲220V，再插上電源

Make sure the volt is 220 v before connecting power wires．


加熱完後，線圈會自動上升回到原位，完成焼結
After heating the coil will automatically return to its original position，Now，the shank fitting processures are accomplished．


開啓電源

Turn power on


按下START鍵加熱

Press the START key


放置刀桿

Fit tool shank



設定加熱秒數（加熱時間及功率大小，要看刀桿直徑來決定秒數）
Setting seconds of heating． Setting seconds and heating power according to tool shank diameter


將線圈下降於刀桿加熱位置（與刀桿端面平行）
Lower heating coil to the position of tool shank（make sure the coil is parallel with the end face of tool shank）

## T3K 燒結機外觀

LEGEND OF T3K SHRINK FITTING MACHINE


T3K 刀把機規格表
SHRINK MACHINE SPECIFICATION

| 輸入電壓 | 輸出電壓 | 電 流 | 感䖍頻率 | 尺 寸（MM） | 浄量 | 直徑範園 | 操 作 | 感應器 |
| :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: | :---: |
| Input power | Output power | Current | Frequency | Size（MM） | Net | Claping Range | Operation | Coil |
| $\begin{aligned} & 1 \varnothing_{220 \mathrm{~V}} \\ & 50 / 60 \mathrm{~Hz} \end{aligned}$ | Max 6000w | 20～25A | 30～50KHZ | L305×W365×H686 <br> L435xW335xH705 | 21.5 Kg | $\varnothing_{6 \mathrm{~mm}} \sim$ $\varnothing 32 \mathrm{~mm}$ | Manual <br> （手動） | 1 |

## 我們對用戸的承諾

價格優惠提供客戶經濟實惠的高級設備，生產效率符合經濟效益。應用範圍能適應各種非金屬容器與内容物之作業，從高量產到小批量產一應俱全。維護容易全晶體SMT膜組化迴路，穏定性高，免維修。

■ 可配合生產線流程作業。
－輕巧方便，機動性高。

## Our commitment to xlients

Economy－We provide high－tech，high efficiency and low priced equipment．
Broad applications－Suitable for sealing various kinds of non－metallic bottles， caps \＆contents，from mass to batch production．
Easy maintenance－Advanced SMT PCB with modular components that minimize maintenance requirements．
Can be deployed with production line or individual use．
$\square$ Compact and design minimizes the need for site space．



## prosing

## 非凡熱科國際股份有限公司

PROKING HEATING TECHNOLOGIES INTERNATIONAL CORP．
NO．14，SEC．2，DAFU RD．，TANTZE DIST，TAICHUNG，TAIWAN（42748）
地址：台中市42748潭子區大富路二段14號
TEL ：886－4－2532－7286 FAX ：886－4－2531－4324
Website ：www．proking－heating．com
E－MAIL ：info＠proking－heating．com

